

Teknik Bülten

GAMA EQ-STR KİMYASAL DÜBEL (Saf Epoksi)



Ürün Tanımı **GAMA EQ-STR KİMYASAL DÜBEL;** solvent içermeyen tiksotropik iki bileşenli epoksi reçine esaslı kimyasal dübelleme sistemidir. Hafif kokusu, geç parlama ve yanıcı olmama özellikleriyle kapalı alanlarda da kullanılabilme avantajına sahiptir. Beton, kaya, taş vb. dolgu malzemelerin kullanımı için idealdir. Su altı ve ıslak uygulamalar için uygundur.

Kullanım Alanları Yeni yapılarda ve onarım işlerinde filiz ekiminde, bulonlar ve özel sabitleme/onarım sistemlerinde, cıvata ve pimlerin ankrajlarında, restorasyon ve yapısal güçlendirme işlemlerinde, alüminyum dış cephe montajında, isale tünelleri ankraj işlerinde, makinelerin zemine ve duvarlara sabitlenmesinde, otoyol bariyeri, tırabzan, parmaklık ve ızgara montajında, çelik, beton, taş vb. yapı malzemelerinin yapıştırılmasında kullanılır.

Genel Özellikler Açık bekletme süresi uzundur.
Su altında kullanılabilir.
Rutubetli beton yüzeylerinde kullanılabilir. Düşük sıcaklıklarda kullanılabilir.
Yüzeye mükemmel yapışma.
Tiksotropiktir, akamaz. Yatay ya da düşey olarak uygulanabilir. Kimyasallara karşı dayanıklıdır.
Az kokuludur.
Düşük zayıtlıdır.

Ambalaj Hacim (mL): 385 Koli içi (adet): 12 (Kartuş)

Depolama Orijinal açılmamış ve hasar görmemiş ambalajında, kuru ortamda, doğrudan güneş ışığından ve dondan koruyarak +15 °C ile +25 °C arasında doğru bir şekilde depolandığı takdirde, üretim tarihinden itibaren 12 ay.

Teknik Özellikler

Jelleşme Süresi (dk)	0°C	180
	10°C	120
	20°C	30
	30°C	20
	40°C	12
Kür Süresi (saat)	0°C	50
	10°C	24
	20°C	10
	30°C	6
	40°C	4

Teknik Bülten

GAMA EQ-STR KİMYASAL DÜBEL (Saf Epoksi)



Yoğunluk
(kg/L 20°C)
ASTM D 1475

A+B Karışım

1,36±0,05

Basınç Dayanımı
(N/mm²)
(ASTM D695-96)

5°C/16 saat 11±5
5°C/1 gün 17±5
5°C/3 gün 86±5
5°C/7 gün 89±5
23°C/16 saat 94±5
23°C/1 gün 104±5
23°C/3 gün 112±5
23°C/7 gün 114±5
40°C/16 saat 108±5
40°C/1 gün 115±5
40°C/3 gün 123±5
40°C/7 gün 127±5

Çekme Dayanımı

Nihai yük 70 kN,
kayma<0,6 mm

Çelik Kalitesi B500B
Donatı Çapı 12 mm
Açılan Delik Çapı 22 mm
Ankraj Derinliği 120 mm

Çekme Dayanımı
(Metrik Rotların
döşemedeki akrajları)

$F_{Rk,log} > 75$ kN
(betonda göçme)

Çelik Kalitesi 12,9
Donatı Çapı M12
Açılan Delik Çapı 14,3 mm
Ankraj Derinliği 110 mm

Yükleme Bilgisi

Çubuk Çapı	mm	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
Delik Çapı	mm	10 -	12 -	14 -	16 -	20 -	22 -	25 -	28 -	30 -	35 -	40	42	48
		12	14	16	18	22	25	28	30	32	37			

Kopma Dayanımı $f(b,m)$:kopma dayanımı ortalama değer

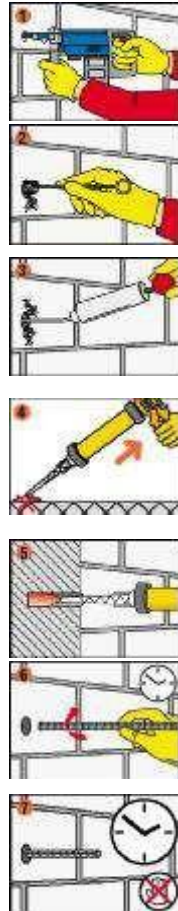
Çubuk Çapı	mm	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
Kopma Dayanımı $f(b,m)$	mm	23,1	23,1	23,1	23,1	23,1	21,5	20,1	18,9	17,4	16,2	14,9	13,8	12,9

Uygulama

Yüzey Hazırlığı

Harç ve beton yeterli dayanımda olmalıdır. 28 günlük olması gerekmektedir. Yüzey dayanımı (beton, tuğla, doğal taş) belirlenmelidir. Yüzey dayanımı bilinmiyorsa Pull-out testleri yapılmalıdır. Ankraj deliği daima temiz, kuru, yağ, gres vb ürünlerden arındırılmış olmalıdır. Delik içerisindeki gevşek parçacıklar uzaklaştırılmalıdır.

Uygulama Şekli



Gereken çap ve derinlikteki deliği matkapla deliniz. Delik çapı ve derinliği kullanılacak ankraj elemanının boyutuna göre olmalıdır.

Açılan delik yuvarlak bir fırçayla iyice temizlenmelidir (en az 3 kere). Fırça çapının açılan deliğin çapından daha büyük olması gerekir.

Delik her temizleme aşamasından sonra pompa veya kompresörle, deliğin dip kısmından başlanarak temizlenmelidir.

Önemli: Yağsız kompresör kullanınız!

Kartuşun içindeki iki ayrı bileşen kanülün ucundan karışmış halde çıkana kadar yaklaşık 2 kere tetiğe basınız ve bu çıkan yaklaşık 10cm'lik malzemeyi kullanmayınız. Daha sonra kartuşun ağzını temiz bir bezle temizleyiniz.

Deliğin dibinden başlayarak reçineyi içeri sıkarken kartuşu yavaşça dışarı doğru çekiniz. İçeri hava sürüklenmemesine dikkat ediniz. Derin deliklerde uzatma tüpü kullanılabilir.

Ankraj elemanını döndürerek deliğin içine sokunuz. Bir miktar reçine dışarı çıkmalıdır.

Önemli: Ankraj elemanı reçinenin jelleşme süresi içinde deliğe yerleştirilmelidir.

Sertleşme süresince ankraj elemanı oynatılmamalıdır veya yüklenmemelidir. Kullanılan aletleri DC 18 ile temizleyiniz. Elleri ve cildi ılık sabunlu suyla yıkayınız.

Temizleme

DC 18 Temizleme solventi kullanınız.

Teknik Uyarı

Yüzey sıcaklığı en az 0°C, en fazla +40°C olmalıdır.

Ortam sıcaklığı en az 0°C, en fazla +40°C olmalıdır. Malzeme sıcaklığı -5°C ile +30°C arasında olmalıdır.

Yoğunlaşma oluşumunu engellemek için yüzey sıcaklığı yoğunlaşma noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır.

Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir. Depolama ve uygulama alanları havalandırılmalıdır. Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

Ayrıntılı bilgi için Malzeme Güvenlik Bilgi Formuna (MSDS) bakılmalıdır.

Yasal Uyarı

Teknik bilgi föyündeki değerler ve bilgiler, firmamızca uzun yılların deneyim ve birikimiyle genel amaçlı olarak hazırlanmıştır. Ürünlerimiz, föyümüzde verilen bilgiler doğrultusunda kullanılması ile alınacak sonuçlar, uygulamaların özel şartlarına (çevre şartlarındaki değişiklik ve anormallikler, çalışma yöntem ve şekilleri, uygulamacının deneyimine vs.) bağlı olduğundan, kontrolümüz dışında kalmaktadır. Dolayısıyla mamullerimizin sadece teslimat anındaki kalitesinden sorumlu bulunduğumuzu, yanlış(norm ve standartlar dışı) sistem ve malzeme seçimlerinden, hatalı uygulama yöntemlerinden doğacak başarısızlıklardan sorumlu olmayacağımızı beyan ederiz. Firmamız, ürün geliştirme programı dâhilinde formülasyonlarında ve teknik föylerde üçüncü şahıslara haber vermeksizin değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Bu teknik föy, yenisi yayınlanıncaya kadar geçerli olup, eski tarihli yayınlar geçersizdir.

DİĞALPA KİMYA SANAYİ A.Ş.

İstanbul Kimya Sanayicileri Organize Sanayi Bölgesi Melek Aras Bulvarı Organik Cadde No:15
Tuzla / İSTANBUL / TÜRKİYE

TEL: 0 216 591 05 00

www.digalpa.com

FAX: 0 216 591 05 02