

Teknik Bülten

GAMA EQ-STR KUMAŞ EPOKSİ



Ürün Tanımı GAMA EQ-STR KUMAŞ EPOKSİ, beton, betonarme ve duvar elemanlarının "kuru sistem" kullanılarak onarılması veya güçlendirilmesi gerektiğinde kumaşlarının emprenye edilmesi için kullanılır.

Kullanım Alanları Çeşitli elyafların kuru uygulama yöntemiyle uygulanmasında kullanılır. Islak uygulama sisteminden önce astar olarak uygulanabilir. Karbon lif donatılı polimer laminantların beton yüzeye yapıştırılmasında kullanılır.

Genel Özellikler Mala ve doyumla rulosu ile uygulaması kolaydır. Yüksek dayanımlı yapıştırıcıdır. Yarı Akışkan kıvamlıdır, Birçok yüzeye iyi aderans sağlar. Yüksek mekanik özelliklere sahiptir.. Betona ve çeliğe mükemmel aderans sağlar. Kimyasallara karşı dayanıklıdır. Az kokuludur.

Ambalaj Ağırlık (kg): 5, 10 Koli içi (adet): -

Depolama Açılmamış orijinal ambalajında, kuru ve kapalı ortamda +15°C +25°C arasında depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda en fazla 3 palet üst üste konulmalıdır. Uzun süreli depolamalarda paletler üst üste konulmamalıdır. Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren raf ömrü 18 aydır.

Teknik Özellikler

Potlife Süresi (dk)	10°C	90
	35°C	30
Kür Süresi (saat)	10°C	60
	35°C	30
Yoğunluk (gr/cm³ 20°C) ASTM D 1475	A Komponent	1,40±0,05
	B Komponent	1,38±0,05
	Karışım	1,39±0,05
Karışım Oranı	A komp./ B komp.	4/1

Teknik Bülten

GAMA EQ-STR KUMAŞ EPOKSİ

Çekme mukavemeti (ASTM D 638)	(28 gün/20°C-25°C- 50%RH)	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$
Çekme Eğilme (ASTM D 638)	(28 gün/20°C-25°C- 50%RH)	1.0%
Basınç Dayanımı (ASTM D 695)	(28 gün/20°C-25°C- 50%RH)	$\geq 70 \text{ N/mm}^2$
Eğilme Dayanımı	(28 gün/20°C-25°C- 50%RH)	$\geq 25 \text{ N/mm}^2$

Uygulama

Yüzey Hazırlığı

Beton ve doğal taş, tuğla gibi yığma yüzeyler aşındırıcı veya pürüzlendirici mekanik ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetini, gevşek ve oynak parçacıkları kaldırarak açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.

Ahşap yüzeyler rendelenmeli veya kumlanmalıdır.

GAMA EQ-STR KUMAŞ EPOKSİ uygulamasından önce yüzeydeki tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar fırça ve endüstriyel tip elektrikli süpürge kullanılarak temizlenmelidir.

Gevşek beton/yığma yüzeyler uzaklaştırılmalı ve segregasyona uğramış yerler, kuş gözü boşluklar ve delikler gibi yüzey hasarları tamamen açık hale getirilmelidir. Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması ve yüzeyin düzeltilmesi CSR 8221 kuvars kumu karışımıyla (karışım oranı ağırlıkça maksimum 1 : 1) yapılmalıdır.

Yüzey hazırlığının yeterliliği yapışma testleriyle belirlenmelidir.

Uygulama Şekli

Uygulamadan önce yüzey rutubetini, rölatif rutubeti ve çiğ noktasını kontrol ediniz.

Kullanılacak elyafı istenilen boyutlarda kesiniz.

Reçine Uygulaması:

Yüzey hazırlığı tamamlanmış yüzeye GAMA EQ-STR KUMAŞ EPOKSİ'ü mala, rulo veya fırça kullanarak uygulayınız.

Dokumanın Yerleştirilmesi ve Doyurulması (Laminasyonu):

GAMA EQ-STR KUMAŞ EPOKSİ'ü üzerine elyafı istenilen doğrultuda yerleştiriniz. Dokuma üzerinden plastik doyum rulosu ile lif doğrultusuna paralel yönde hareket ederek dikkatlice geçerek reçinenin lif demetleri arasından dışarı çıkması ve tüm dokuma yüzeyi boyunca yayılmasını sağlayınız. Elyafın'ın katlanması veya buruşmasına sebep olmamak için doyum işlemi sırasında fazla kuvvet uygulamasından kaçınınız.

Birden fazla kat uygulama:

Elyaf dokumasının ilave kat uygulamaları için GAMA EQ-STR KUMAŞ EPOKSİ'nin bir önceki kat üzerine 60 dakika içerisinde (+23°C'de), henüz alttaki GAMA EQ-STR KUMAŞ EPOKSİ katı ıslak durumdayken uygulayınız ve laminasyon işlemini tekrarlayınız.

Eğer 60 dakika içerisinde uygulamak mümkün değilse takip eden katın uygulanmasından önce en az 12 saatlik bir bekleme süresine uyulmalıdır.

Üst Kaplamalar

Eğer en son üzerine çimentolu bir harç yapılacaksa Elyaf dokuması üzerine en fazla 0.5 kg/m² sarfiyatla ilave GAMA EQ-STR KUMAŞ EPOKSİ reçinesi uygulanır. Bu uygulamanın hemen ardından kurumadan üzerine kuvars kumu serpilerek yüzey üst tabaka için pürüzlü ve tutucu hale getirilir

Eğer direkt olarak renkli bir kaplama uygulanacaksa kurumamış GAMA EQ-STR KUMAŞ EPOKSİ yüzeyi bir fırça ile düzgün hale getirilir.

Üst iste bindirmeler

Lif Doğrultusunda:

Elyaf dokumasının bindirme boyu güçlendirme projesinde belirtildiği şekilde veya en az 100mm (kullanılan Elyaf tipine bağlı olarak) olmalıdır.

Yan yana Uygulamada:

Tek doğrultulu dokumalar: Güçlendirme projesinde aksi belirtilmediği sürece birkaç tek doğrultulu Elyafın dokumasının yan yana uygulamasında bindirme gerekmemektedir.

Çok doğrultulu dokumalar: Güçlendirme projesinde aksi belirtilmediği sürece atkı doğrultusunda bindirme boyu en az 100 mm olmalıdır (Elyaf tipine bağlı olarak).

Temizleme **DC 19 Temizleme** solventi kullanınız.

Teknik Uyarı

Yüzey sıcaklığı en az +10°C, en fazla +30°C olmalıdır.

Ortam sıcaklığı en az +10°C, en fazla +30°C olmalıdır.

Malzeme sıcaklığı, +10°C ile +30°C arasındaki sıcaklıklarda uygulanmalıdır.

Yoğunlaşma oluşumunu engellemek için yüzey sıcaklığı yoğunlaşma noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır.

Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir. Depolama ve uygulama alanları havalandırılmalıdır. Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora baş vurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Malzeme Güvenlik Bilgi Formuna (MSDS) bakılmalıdır.

Yasal Uyarı

Teknik bilgi föyündeki değerler ve bilgiler, firmamızca uzun yılların deneyim ve birikimiyle genel amaçlı olarak hazırlanmıştır. Ürünlerimiz, föyümüzde verilen bilgiler doğrultusunda kullanılması ile alınacak sonuçlar, uygulamaların özel şartlarına (çevre şartlarındaki değişiklik ve anormallikler, çalışma yöntem ve şekilleri, uygulamacının deneyimine vs.) bağlı olduğundan, kontrolümüz

Teknik Bülten

GAMA EQ-STR KUMAŞ EPOKSİ



dışında kalmaktadır. Dolayısıyla mamullerimizin sadece teslimat anındaki kalitesinden sorumlu bulunduğumuzu, yanlış(norm ve standartlar dışı) sistem ve malzeme seçimlerinden, hatalı uygulama yöntemlerinden doğacak başarısızlıklardan sorumlu olmayacağımızı beyan ederiz. Firmamız, ürün geliştirme programı dâhilinde formülasyonlarında ve teknik föylerde üçüncü şahıslara haber vermeksizin değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Bu teknik föy, yenisi yayınlanıncaya kadar geçerli olup, eski tarihli yayınlar geçersizdir.

DİGALPA KİMYA SANAYİ A.Ş.

**İstanbul Kimya Sanayicileri Organize Sanayi Bölgesi Melek Aras Bulvarı Organik Cadde No:15
Tuzla / İSTANBUL / TÜRKİYE**

TEL: 0 216 591 05 00

www.digalpa.com

FAX: 0 216 591 05 02